

EMMA Nm 20

40% BABY ALPACA - 27% LANA EXTRAFINE SUPERWASH - 33% NYLON
40% BABY ALPACA - 27% EXTRAFINE SUPERWASH WOOL - 33% POLYAMIDE

MATILDA Nm 15

40% BABY ALPACA - 25% LANA EXTRAFINE SUPERWASH - 35% NYLON
40% BABY ALPACA - 25% EXTRAFINE SUPERWASH WOOL - 35% POLYAMIDE

NAOMI Nm 15

34% BABY ALPACA - 23% LANA EXTRAFINE SUPERWASH - 41% NYLON - 2% ELASTOMERO
34% BABY ALPACA - 23% EXTRAFINE SUPERWASH WOOL - 41% POLYAMIDE - 2% ELASTAN (SPANDEX)

COTTE OTTIMALI:

COLORI MELANGE: minimo 1 scatola kg. 25*/30* e multipli (il supplemento è applicato fino a kg. 100 compresi)

COLORI UNITI: EMMA - MATILDA: KG. 14* - 30* - 63* - 126 - 250 - 500 - NAOMI: KG. 8* - 21* - 45* - 90* - 180 - 360 (* soggette a supplemento)

UTILIZZO: EMMA: macchina rettilinea 12/7 ad un capo - MATILDA: macchina rettilinea 7 ad un capo - NAOMI: macchina rettilinea 5 ad un capo

FINISSAGGIO INDUSTRIALE CONSIGLIATO:

Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia si consiglia di effettuare un leggero lavaggio ad acqua ad una temperatura di ca. 30° aggiungendo ammorbidente e una emulsione siliconica. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato e dalla carica dello stesso. Successivamente centrifugare e asciugare in tumbler pre-riscaldato, facendo attenzione a non essiccare a temperature troppo elevate (max 50°C).

CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:

- 1) Per questo filato deve essere tollerato uno scarto del 5% per imperfezioni tintoriali o di struttura.
- 2) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori.
- 3) Per ottenere una maggiore scorrevolezza ed omogeneità sulle macchine da maglieria, è consigliabile effettuare un'ulteriore paraffinatura, in particolare se il filato viene lavorato dopo 10/15 giorni dalla data di consegna.
- 4) I colori mélange (tinti tops) possono presentare una leggera differenza di tonalità di colore fra partite diverse.
- 5) La resa e la mano di questo filato, presentano differenze fra i colori mélange (tinti tops) e i colori uniti (tinti in matasse); per questo motivo è opportuno testare ogni colore prima di iniziare la lavorazione.
- 6) Prima di confezionare il capo è consigliabile effettuare un pre-stiro su un piatto a vapore, in modo da permettere il regolare rientro dell'elastomero (Valido per NAOMI).
- 7) L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, deve essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato.

IMPORTANTE:

"All'inizio e durante la produzione controllare attentamente i teli o i tessuti ed in caso di irregolarità del filato interrompere immediatamente la lavorazione avvisando l'ufficio commerciale della INDUSTRIA ITALIANA FILATI; la filatura riconoscerà fino a Kg. 2 di filato smacchinato o tessuto ed in nessun caso capi finiti e confezionati"

SIMBOLI PER ETICETTATURA DEI CAPI - GARMENT'S CARE INSTRUCTIONS:

Colori uniti
Plain colors



Per maglieria rigata
Stripes or color combinations



OPTIMAL DYE LOTS:

MELANGE COLOURS: minimum one box kgs. 25*/30* and multiple (the surcharge will be invoiced under kgs. 100 included)

SOLID COLOURS: EMMA - MATILDA: KGS. 14* - 30* - 63* - 126 - 250 - 500 - NAOMI: KGS. 8* - 21* - 45* - 90* - 180 - 360 (* surcharge is applicable)

KNITTING: EMMA: flat machines 12/7 one end - MATILDA: flat machines 7 one end - NAOMI: flat machines 5 one end

INDUSTRIAL SUGGESTED FINISHING:

To obtain a soft and fluffy hand and maintain the elasticity of the knitted garments, we suggest a light treatment in water at a temperature of around of 30° adding softener and silicon emulsion. The length of treatment depends on the type of machine you use and load. Then you can centrifuge and dry in tumbler pre-heated, taking care not to dry at too high temperature (max 50°C).

IMPORTANT ADVICE:

- 1) On this yarn, knitter should expect a 5% waste due to yarn structure and dyeing process.
- 2) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colours fastness - before proceeding with production.
- 3) If yarn is knitted after more than two weeks from delivery, it is advisable to rewash it in order to achieve a smooth "run" through the needles and a more homogeneous result.
- 4) Melange colours (top dyed) may show a slight colour tone difference between different dye lots.
- 5) We suggest you to test each colour before proceeding with the production as some colours have been top dyed while some others have been hank dyed. Melange colours (top dyed) may perform slightly different than the solid ones (hank dyed) - in terms of sizes and handle feeling.
- 6) Before packing the garment, it is advisable to pre-iron it on a steam plate in order to regularize the elastomer shrinkage (Valid for NAOMI).
- 7) Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.

VERY IMPORTANT:

When starting and during production check knitted panels carefully. If yarn defects are noticed STOP knitting immediately and inform the Export Dept. of INDUSTRIA ITALIANA FILATI. NO CLAIM will be accepted by spinner for more than 2 kilos of knitted yarn and in no case claims will be accepted on garments.